



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-SO.7222.72.2016/2017.AŁ
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 20.01.2017 r.

DECYZJA
– ZMIANA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o. o. o zmianę decyzji – pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011 r., zmienionej decyzjami znak DROŚ-S.7222.20.2012.ES z dnia 29.06.2012 r., znak DROŚ-S.7222.34.2012.ES z dnia 15.10.2012 r., DROŚ-SO.7222.11.2014.ES z dnia 20.06.2014 r., DROŚ-SO.7222.95.2014.ES z dnia 04.12.2014 r., DROŚ-SO.7222.20.2016.AŁ z dnia 19.07.2016 r. oraz DROŚ-SO.7222.63.2016.AŁ z dnia 07.11.2016 r. stanowiącej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych zlokalizowanej w Sierźnie

o r z e k a m:

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011 r. ze zmianami w następujący sposób:

- 1. Zmienia się nazwę punktu I.2.1. *Sortownia odpadów* oraz po uwzględnieniu zmian nadaje się mu nowe brzmienie:**

I.2.1. Sortownia odpadów, instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

Sortownia odpadów

Linia sortownicza została zainstalowana w budynku o powierzchni 2 340 m².

W strefie przyjmowania odpadów możliwe jest czasowe buforowanie dostarczonych odpadów przez max 5 dni oraz wydzielenie odpadów wielkogabarytowych i kierowanie ich do segmentu demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Dostarczone na płytę wyładowczą odpady za pomocą ładowarki podawane będą przez rozrywarkę worków (w której nastąpi rozerwanie i opróżnienie worków) lub bezpośrednio do przenośników kanałowych załadowniczych. Dalej odpady trafiają do kabin preselekcji, gdzie oddzielone zostaną odpady nienadające się do dalszego przetworzenia w sortowni (np. odpady gabarytowe, opakowania szklane, kartony, odpady problemowe i niebezpieczne). Z kabin preselekcji odpady będą kierowane do rozdziału granulometrycznego na sito bębnowe.

Odpady będą rozdzielone na następujące frakcje (z możliwością regulacji frakcji o $\pm 20\%$):

- frakcja 0 – 80 mm - kierowana do kontenerów lub wydzielonego boksu na separację metali żelaznych i dalej do stabilizacji tlenowej w procesie biologicznym statycznym;
- frakcja 80 – 300 mm - kierowana przenośnikiem na pole działania separatora metali żelaznych celem ich uchwycenia i wydzielenia do innego pojemnika. Następnie odpady trafiają w obszar pierwszego separatora optycznego wydzielającego pozytywnie zdefiniowane frakcje. Pozytywnie wydzielona frakcja zostanie przekazana docelowo na separator

balistyczny, gdzie nastąpi oddzielanie tworzyw sztucznych, tj. frakcji lekkiej- płaskiej (2D) od frakcji ciężkiej-toczącej się (3D) poprzez wykorzystanie właściwości fizycznych odpadów. Powstała frakcja 2D i 3D skierowana zostanie w celu rozdzielenia i doczyszczania w kabinach sortowniczych. Poprzez przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabinie sortowniczej kierowane będą do boksów pod kabiną sortowniczą następujące frakcje odpadów: PET, Tetra Pak, PE, folia transparentna, folia mix, zanieczyszczenia. Pozostałość po separacji optycznej i balistycznej poddana będzie działaniu separatora optycznego numer 2, który wydzieli pozytywnie zdefiniowany rodzaj materiału np. papier. Frakcje te będą podawane na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowniczej, a następnie do boksów pod kabiną sortowniczą. Kierowane będą następnie frakcje rozdzielane manualnie w kabinie: np. karton, papier mix. Pozostała frakcja (wydzielona negatywnie) poprzez układ przenośników podających przekazywana będzie na przenośnik sortowniczy. Pozostałości po separatorze optycznym numer 2 dostarczone będą poprzez przenośnik sortowniczy do odpowiedniej ilości boksów umieszczonych pod kabiną sortowniczą, celem zgromadzenia następujących frakcji materiałowych wydzielanych manualnie w kabinie sortowniczej: PET biały, Pet mix, zanieczyszczenia;

- frakcja powyżej 300 mm - kierowana do kabiny sortowniczej z odpowiednią ilością boksów – zapewniającym wydzielenie manualne następujących frakcji: karton, papier, folia transparentna, folia mix, zanieczyszczenia/balast.

Przepustowość sortowni wynosi 20 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych w cyklu pracy jednozmianowym (40 000 Mg/rok przy dwóch zmianach).

Odpady wydzielone w całej instalacji oraz w kabinach sortowniczych będą przepychane wózkami widłowym z lemieszem na przenośnik kanałowy podający je dalej do prasy.

W posadzce hali są umieszczone typowe wpusty uliczne oraz instalacja pozioma PCV, którą do zbiornika na odcieki są kierowane ścieki z sortowni. Posadzka jest czyszczona za pomocą urządzenia myjącego samojezdnego. Kontenery z balastem będą wywożone na kwaterę składową samochodem z urządzeniem hakowym.

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF

Odpady nadające się do produkcji paliwa alternatywnego wytworzone na terenie Zakładu będą kierowane do rozdrabniacza znajdującego się w hali sortowni przed prasą belującą. Odpady poddane będą rozdrobnieniu na frakcję < 30 mm. Rozdrobniony odpad wznoszącym przenośnikiem taśmowym będzie kierowany do kontenera. Następnie odpad zostanie poddany suszeniu w kompostowni modułowej, budynku magazynowo-warsztatowym lub docelowo w projektowanym obiekcie suszenia.

Do produkcji paliwa alternatywnego kierowana będzie głównie frakcja odpadów z istniejącej sortowni, wydzielona na sicie obrotowym, jako frakcja gruba >80 mm, tj. kod odpadu: 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Kierowany będzie również stabilizat pochodzący z istniejącej kompostowni frakcja 20-80 mm. Dopuszcza się kierowanie również innych odpadów charakteryzujących się wysoką wartością opałową w przypadkach braku możliwości przekazania ich do recyklingu z powodu bardzo złej jakości tych odpadów lub braku odbiorcy (np. 19 12 01 – papier i tektura; 19 12 04 – tworzywa sztuczne i guma, odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07, zużyte opony o kodzie 16 01 03). W zależności od potrzeb i wymagań stawianym gotowemu paliwu RDF oraz jakości i ilości posiadanych odpadów można w dowolnych proporcjach mieszać je ze sobą w celu uzyskania paliwa alternatywnego w pożądanych właściwościach.

Paliwo alternatywne RDF stanowi odpad o kodzie 19 12 10, tj. odpady palne (paliwo alternatywne). Charakterystyka paliwa alternatywnego zależna będzie od wymagań poszczególnych odbiorców.

Przepustowość instalacji do produkcji paliwa alternatywnego wynosi 20 000 Mg/rok.

Transport wytworzonych odpadów prowadzony będzie przez firmy zewnętrzne posiadające stosowne zezwolenia. Powstałe paliwo alternatywne RDF zostanie przekazane uprawnionym odbiorcom.

2. Punkt II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:

Na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o.o. znajdują się nw. instalacje, których eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

1. Sortownia odpadów,
2. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego,
3. Kompostownia odpadów.

W tabelach poniżej wyszczególnione są ilości i rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania w poszczególnych instalacjach.

A. Sortownia odpadów, instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w sortowni odpadów i instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sortownia odpadów			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1500
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1200
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	600
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	5
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
11.	16 01 03	Zużyte opony	100
12.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	3
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	130
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	300
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	200
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,5
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,3
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,5
22.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,1
23.	19 12 01	Papier i tektura	3000
24.	19 12 02	Metale żelazne	90

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	90
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	900
27.	19 12 05	Szkło	200
28.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30
29.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1100
30.	19 12 08	Tekstylia	850
31.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500
32.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	60
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30000
34.	20 01 01	Papier i tektura	110
35.	20 01 02	Szkło	110
36.	20 01 10	Odzież	55
37.	20 01 11	Tekstylia	60
38.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	1
39.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1
40.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	55
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	55
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	1
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	1
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,3
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	101
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	101
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁽¹⁾	250
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	250
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	205
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	205
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2000
54.	20 01 40	Metale	110
55.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,5
56.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	315
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego			
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20000

*odpady niebezpieczne

B. Kompostowania odpadów

Tabela nr 1a. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w kompostowni odpadów

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
-----	--------------	-----------------	----------------------

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	8000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	8000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	10000

W tabeli poniżej wyszczególniono rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 1b. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Sortownia odpadów			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	celuloza
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	tworzywa sztuczne takie jak: PE, PP, PET, PCW, PPM
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	drewno niezawierające substancji konserwujących
4.	15 01 04	Opakowania z metali	głównie aluminium i stal
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	wielowarstwowe – wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium, PP, PE, papier
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	zmieszane celuloza, tworzywa sztuczne, drewno itd.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	głównym składnikiem szkła jest krzemionka
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	bawełna, juta, len, konopie
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	opakowania szklane po odczynnikach chemicznych, opakowania papierowe lub z tworzyw sztucznych zawierające nieorganiczne lub organiczne pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach organicznych. Właściwości HP 3, HP 5.
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	opakowania metalowe zawierające elementy wzmocnienia konstrukcyjnego lub metalowe pojemniki ciśnieniowe. Właściwości: HP5, HP7
11.	16 01 03	Zużyte opony	odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób, składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej
12.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Metale głównie miedź i aluminium zawierające polichlorowane bifenyle. Właściwości: HP7
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			Właściwości: HP5
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	szkło, metal, tworzywo sztuczne, luminofor, niewielkie ilości rtęci. (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, zużyte monitory i lampy kineskopowe, odpady urządzeń elektrycznych). Właściwości: HP5
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	żarówki żarowe, przełączniki (tworzywo, metal itd.)
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	tworzywo sztuczne, toner drukarski (głównie zużyte wkłady po tonerach do drukarek laserowych i kserokopiarek), części składowe urządzeń zawierające rtęć np. monitory, elementy zanieczyszczone olejami. Właściwości: HP5
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	spirale, uszczelki itd. z różnych materiałów, których nie da się rozdzielić w procesie demontażu
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	ogniwo elektryczne, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną – kadm, elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu. Właściwości: HP5
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	baterie guzikowe z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym), np. baterie alkaliczno-manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć. Właściwości: HP5, HP6
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	bateria jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania, w skład której wchodzi (zasadowe) roztwory, stosowanych w charakterze elektrolitu.
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	inne ogniwa elektryczne
22.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	rozcieńczony czysty kwas siarkowy. Właściwości: HP3, HP5, HP8
23.	19 12 01	Papier i tektura	celuloza
24.	19 12 02	Metale żelazne	stop żelaza i węgla
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	ołów, miedź, cyna, cynk itd.
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	PP, PE, PCV, PP, HDPE, LDPE, PS, PVC, PET itd.
27.	19 12 05	Szkło	głównym składnikiem szkła jest krzemionka
28.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	naturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi pokryty substancjami konserwacyjnymi zawierającymi substancje niebezpieczne. Właściwości: HP5
29.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	naturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo
30.	19 12 08	Tekstylia	bawełna, juta, len, konopie
31.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	odpad powstający podczas sortowania i przygotowania odpadów do przetworzenia, które nie nadają się do przetworzenia na

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			paliwo alternatywne. Skład głównie minerały (piasek, kamienie). Właściwości: ciało stałe, niepalne.
32.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: HP5
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych / odpady organiczne wysortowane z odpadów komunalnych zmieszanych kierowane do stabilizacji / komponenty do paliwa alternatywnego – mieszanina tworzyw sztucznych
34.	20 01 01	Papier i tektura	celuloza
35.	20 01 02	Szkło	głównym składnikiem szkła jest krzemionka
36.	20 01 10	Odzież	bawełna, juta, len, konopie
37.	20 01 11	Tekstylia	bawełna, juta, len, konopie
38.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	substancje zawierające nieorganiczne lub organiczne pozostałości substancji niebezpiecznych. Właściwości: HP5, HP6
39.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Właściwości: HP5, HP6
40.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Właściwości: HP5
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	zawierające substancje niebezpieczne: farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice. Właściwości: HP5
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice nie zawierające substancji niebezpiecznych
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	związki lub ich mieszaniny zawierające substancje niebezpieczne, które stanowią aktywny czynnik wszelkich środków czystości. Właściwości: HP5
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	związki lub ich mieszaniny, które stanowią aktywny czynnik wszelkich środków czystości
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	substancje naturalne i syntetyczne używane w chemioterapii nowotworów, działające toksycznie na komórki nowotworowe. Właściwości: HP5
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	substancje pochodzenia naturalnego lub syntetycznego modyfikujące procesy fizjologiczne w taki sposób, że hamuje przyczyny lub objawy choroby
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane	ogniwo galwaniczne odwracalne, w którym elektrolitem jest roztwór kwasu, a elektrody stanowią płyty ołowiane lub związków ołowiu; ogniwo elektryczne, w którym

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		baterie i akumulatory zawierające te baterie	elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną – kadm, elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu; baterie guzikowe z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym), np. baterie alkaliczno-manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć. Właściwości: HP5, HP6
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	ogniwa elektryczne: metale (srebro, miedź, złoto) grafit, roztwory soli, zasad, kwasów – zbudowane są z nich przewody elektryczne i urządzenia elektryczne; guma, szkło, porcelana, ebonit, jedwab, parafina stanowią obudowę urządzeń elektrycznych
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (!)	urządzenia AGD i RTV (szkło, metal, tworzywo sztuczne, luminofor, niewielkie ilości rtęci). Właściwości: HP5.
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	urządzenia AGD i RTV (szkło, metal, tworzywo sztuczne, luminofor)
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	naturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi pokryty substancjami konserwacyjnymi zawierającymi substancje niebezpieczne. Właściwości: HP5
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	naturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	PP, PE, PCV, HDPE, LDPE, PS, PVC, PET itd.
54.	20 01 40	Metale	żelazo i stal, ołów, miedź, cyna, cynk itd.
55.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	tworzywa sztuczne, metale, szkło z pozostałościami środków ochronnych roślin
56.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	w tym popiół z gospodarstw domowych
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego			
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	mieszaniny materiałów o wartości energetycznej powyżej 6 MJ/kg
Kompostowania odpadów			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	stabilizat po przesianiu na oczkach 20 mm. Jest to frakcja > 20 mm m.in. lekka folia nieprzekompostowany papier. Kolor różnokolorowe. Postać stała. Zapach neutralny. Odpad nie posiada właściwość i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje	materiały organiczne po przesianiu

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	na oczkach 20 mm. Jest to frakcja > 20 mm m.in. większe kawałki żywności i drewna. Kolor różnokolorowe. Postać stała. Zapach neutralny. Odpad nie posiada właściwość i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	kompost zanieczyszczony nie spełniający wymagań. Postać stała. Kolor czarny i brązowy. Zapach neutralny. Odpad nie posiada właściwość i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	stabilizat. Kolor różnokolorowe. Postać stała. Zapach neutralny. Odpad nie posiada właściwość i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

*odpady niebezpieczne

HP 3, HP 5, HP 6, HP 7, HP 8 – właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne wymienione w załączniku III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy

3. W punkcie II.1.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku wprowadza się następujące zmiany:

- a) Zmienia się zapis na wstępie punktu II.1.2.2, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje poniższe brzmienie:

Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku prowadzone jest w nw. instalacjach i urządzeniach:

- A. kwatera składowa,
- B. sortownia odpadów, instalacja do produkcji paliwa alternatywnego,
- C. kompostowania odpadów,
- D. plac magazynowania i kruszenia odpadów budowlanych, plac magazynowania i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych.

- b) Zmienia się nazwę ppkt B. **sortownia odpadów** i po uwzględnieniu zmian nadaje się nowe jego brzmienie:

B. sortownia odpadów, instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w sortowni i instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sortownia odpadów			
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	1000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7000

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sortownia odpadów			
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	1000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	1000
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	8000
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1000
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100
11.	20 01 01	Papier i tektura	150
12.	20 01 02	Szkło	150
13.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150
14.	20 01 10	Odzież	150
15.	20 01 11	Tekstylia	100
16.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50
17.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3000
18.	20 01 40	Metale	50
19.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	4000
20.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5000
21.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40000
22.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	200
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego			
1.	16 01 03	Zużyte opony	5
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8000
3.	19 12 01	Papier i tektura	100
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15000
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3

Tabela 5a. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w sortowni i instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sortownia odpadów			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1500
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1200
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	600
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	5
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego	1

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sortownia odpadów			
		(np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
11.	16 01 03	Zużyte opony	100
12.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	3
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	130
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	300
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	200
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,5
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,3
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,5
22.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,1
23.	19 12 01	Papier i tektura	3000
24.	19 12 02	Metale żelazne	90
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	90
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	900
27.	19 12 05	Szkło	200
28.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30
29.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1100
30.	19 12 08	Tekstylia	850
31.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500
32.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	60
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30000
34.	20 01 01	Papier i tektura	110
35.	20 01 02	Szkło	110
36.	20 01 10	Odzież	55
37.	20 01 11	Tekstylia	60
38.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	1
39.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1
40.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	55
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	55
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	1
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	1
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,3
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	101
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	101
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	250

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sortownia odpadów			
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	250
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	205
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	205
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2000
54.	20 01 40	Metale	110
55.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,5
56.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	315
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego			
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20000

* Odpady niebezpieczne

4. Punkt II.1.2.4. *Metody przetwarzania odpadów po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:*

Procesy przetwarzania odpadów dla poszczególnych instalacji/urządzeń, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach są następujące:

A. składowisko odpadów:

procesy unieszkodliwiania:

D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.);

procesy odzysku:

R11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10;

R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych;

B. sortownia odpadów, instalacja do produkcji paliwa alternatywnego:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów);

C. kompostownia odpadów:

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów);

D. plac magazynowania i kruszenia odpadów budowlanych:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów);

E. plac magazynowania i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów);

Roczna moc przerobowa instalacji lub urządzeń jest następująca:

- sortownia odpadów - 20 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych w cyklu pracy jednozmianowym (40 000 Mg/rok przy dwóch zmianach);
- instalacja do produkcji paliwa alternatywnego - 20 000 Mg/rok;
- kompostownia odpadów - 10 000 Mg/rok odpadów frakcji 0-80 mm z sortowni oraz odpadów zielonych i biodegradowalnych z selektywnej zbiórki;
- plac magazynowania i kruszenia odpadów budowlanych - 6 500 Mg/rok;
- plac magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych - 5 500 Mg/rok.

5. W punkcie II.1.3.2. w Tabeli nr 9. Miejsca i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych zmienia się zapis w pozycji lp. 104 w następujący sposób:

Tabela nr 9. Miejsca i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
104.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	w kompostowni modułowej, budynku magazynowo-warsztatowym lub docelowo w projektowanym obiekcie suszenia (luzem lub w kontenerach)

6. Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego znak DROŚ-S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011r. ze zmianami nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE:

Zakład Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o.o. w dniu 12.12.2016 r. (data wpływu do tut. Organu) wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011 r., zmienionej decyzjami znak DROŚ-S.7222.20.2012.ES z dnia 29.06.2012 r., znak DROŚ-S.7222.34.2012.ES z dnia 15.10.2012 r., DROŚ-SO.7222.11.2014.ES z dnia 20.06.2014 r., DROŚ-SO.7222.95.2014.ES z dnia 04.12.2014 r., DROŚ-SO.7222.20.2016.AŁ z dnia 19.07.2016 r. oraz DROŚ-SO.7222.63.2016.AŁ z dnia 07.11.2016 r. stanowiącej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,

z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych zlokalizowanej w Sierźnie.

Dane o wniosku zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie internetowej www.f7.pomorskie.eu pod nr 001178/2016.

W dniu 14.12.2016 r. zgodnie z art. 209 ust. 12 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r. poz. 672) zapis wniosku w postaci elektronicznej został przedstawiony ministrowi właściwemu do spraw środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej na adres: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl.

Wnioskowane zmiany dotyczą modernizacji linii sortowniczej w kierunku doczyszczania zbiórki selektywnej oraz produkcji paliwa alternatywnego. Linia sortownicza zostanie doposażona o następujące urządzenia: rozrywarkę worków, separator balistyczny i rozdrabniacz do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

W dniu 11.01.2017 r. Wnioskodawca złożył uzupełnienia do przedmiotowego wniosku, w których zawarł wyjaśnienia dotyczące instalacji do produkcji paliwa alternatywnego. Ww. pismo zawiera wszystkie elementy wymagane dla wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów w odniesieniu do ww. instalacji.

Docelowo odpady nadające się do produkcji paliwa alternatywnego wytworzone na terenie Zakładu będą kierowane do rozdrabniacza znajdującego się w hali sortowni przed prasą belującą. Odpady poddane będą rozdrobnieniu na frakcję < 30 mm. Rozdrobniony odpad wznoszącym przenośnikiem taśmowym będzie kierowany do kontenera. Następnie odpad zostanie poddany suszeniu w kompostowni modułowej, budynku magazynowo-warsztatowym lub docelowo w projektowanym obiekcie suszenia.

Przepustowość instalacji do produkcji paliwa alternatywnego będzie wynosić maksymalnie 20 000 Mg/rok.

Zastosowana metoda przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego to :

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;

Odpady poddane przetworzeniu w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego będą pochodzić z terenu Zakładu z sortowni i kompostowni.

Transport wytworzonych odpadów prowadzony będzie przez firmy zewnętrzne posiadające stosowne zezwolenia. Powstałe paliwo alternatywne RDF zostanie przekazane uprawnionym odbiorcom. Produkcja, suszenie i magazynowanie paliwa alternatywnego prowadzone będzie w zamkniętych i wentylowanych obiektach, dzięki czemu nie będzie wywierała negatywnego oddziaływania na środowisko.

Przewidywany termin uruchomienia instalacji do produkcji paliwa alternatywnego to druga połowa 2017 roku. Po uprawomocnieniu się decyzji nastąpi rozruch instalacji w celu przeprowadzenia testów produkcji paliwa alternatywnego.

Do wniosku dołączono również opinię Burmistrza Bytowa znak RO.6220.12.2016.WJ z dnia 30.11.2016 r. informującą, iż zamierzenie polegające na modernizacji istniejącej linii do segregacji odpadów poprzez wyposażenie jej w rozrywarkę worków, separator balistyczny i rozdrabniacz do produkcji paliwa alternatywnego w istniejącej hali sortowni ZZO Sierzno Sp. z o.o. nie wymaga uzyskania decyzji środowiskowej w myśl ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2016 r. poz. 353 ze zm.)

Deklarowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu definicji zawartej w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, jednak proponowane zmiany w eksploatacji instalacji wymagają aktualizacji posiadanego pozwolenia zintegrowanego. Biorąc powyższe pod uwagę zgodnie z art. 210 ust. 3a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* nie jest wymagane wniesienie opłaty rejestracyjnej.

Przed wydaniem niniejszej decyzji nie przeprowadzono kontroli przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, o której mowa w art. 41a ust. 6 ustawy *o odpadach* (Dz. U.

z 2016 r., poz. 987) ze względu na fakt, iż zmiana przedmiotowego pozwolenia uwzględniającego przetwarzanie odpadów nie stanowi istotnej zmiany.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Kazimierz Sumiński
Z-CO DYREKTORA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

1. Zakład Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o. o., 77 – 131 Rekowo, Sierzno
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk,
3. Burmistrz Bytowa, ul. 1 Maja 15, 77-100 Bytów,
4. DROŚ.E.,
5. DROŚ.O.

Uiszczono opłatę skarbową w kwocie 253,- zł wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935 dnia 09.12.2016 r.

Podstawa prawna: art.1 ust.1 lit c w związku z pkt 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827)