



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-SO.7222.63.2016.AŁ
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 07.11.2016 r.

DECYZJA
– ZMIANA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2016r. poz. 23 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o.o. o zmianę decyzji – pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011r., zmienionej decyzjami znak DROŚ-S.7222.20.2012.ES z dnia 29.06.2012r., znak DROŚ-S.7222.34.2012.ES z dnia 15.10.2012r., DROŚ-SO.7222.11.2014.ES z dnia 20.06.2014r., DROŚ-SO.7222.95.2014.ES z dnia 04.12.2014r. oraz DROŚ-SO.7222.20.2016.AŁ z dnia 19.07.2016r. stanowiącej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych zlokalizowanej w Sierznie

o r z e k a m:

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011r. ze zmianami w następujący sposób:

1. W punkcie II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania wprowadza się następujące zmiany:

a) w Tabeli nr 1. dodaje się pozycje lp. 56 i lp. 57 w następujący sposób:

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w sortowni odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
56.	16 01 03	Zużyte opony	100
57.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500

b) Tabela nr 1b. przyjmuje poniższą postać:

Tabela nr 1b. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Sortownia odpadów			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	celuloza
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	tworzywa sztuczne takie jak: PE, PP, PET, PCW, PPM
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	drewno niezawierające substancji konserwujących
4.	15 01 04	Opakowania z metali	głównie aluminium i stal

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	wielowarstwowe - wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium, PP, PE, papier
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	zmieszane celuloza, tworzywa sztuczne, drewno itd
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	głównym składnikiem szkła jest krzemionka
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	bawełna, juta, len, konopie
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	opakowania szklane po odczynnikach chemicznych, opakowania papierowe lub z tworzyw sztucznych zawierające nieorganiczne lub organiczne pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach organicznych. Właściwości: HP3, HP5
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	opakowania metalowe zawierające elementy wzmocnienia konstrukcyjnego lub metalowe pojemniki ciśnieniowe. Właściwości: HP5, HP7
11.	16 01 03	Zużyte opony	odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób, składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej
12.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	metale - głównie miedź i aluminium zawierające polichlorowane bifenyle. Właściwości: HP7
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Właściwości: HP5
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	szkło, metal, tworzywo sztuczne, luminofor, niewielkie ilości rtęci. (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, zużyte monitory i lampy kineskopowe, odpady urządzeń elektrycznych). Właściwości: HP5
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	żarówki żarowe, przełączniki (tworzywo, metal itd.)
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	tworzywo sztuczne, toner drukarski (głównie zużyte wkłady po tonerach do drukarek laserowych i kserokopiarek), części składowe urządzeń zawierające substancje niebezpieczne, elementy zawierające rtęć np. monitory, elementy zanieczyszczone olejami. Właściwości: HP5
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	spirale, uszczelki itd. z różnych materiałów, których nie da się rozdzielić w procesie demontażu
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	ogniwo elektryczne, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną — kadm, elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu. Właściwości: HP5

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	baterie guzikowe z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym), np. baterie alkaliczno - manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć. Właściwości: HP5,HP6
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	bateria jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania. W skład której wchodzi (zasadowe) roztwory, stosowanych w charakterze elektrolitu.
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	inne ogniwa elektryczne
22.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	rozcieńczony czysty kwas siarkowy. Właściwości: HP3,HP5,HP8
23.	19 12 01	Papier i tektura	celuloza
24.	19 12 02	Metale żelazne	stop żelaza i węgla
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	ołów, miedź, cyna, cynk itd.
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	PP, PE, PCV, PP, HDPE, LDPE, PS, PVC, PET itd
27.	19 12 05	Szkło	głównym składnikiem szkła jest krzemionka
28.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	naturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi pokryty substancjami konserwacyjnymi zawierającymi substancje niebezpieczne. Właściwości: HP5
29.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	naturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo
30.	19 12 08	Tekstylia	bawełna, juta, len, konopie
31.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	odpad powstający podczas sortowania i przygotowania odpadów do przetworzenia, które nie nadają się do przetworzenia na paliwo alternatywne. Skład głównie minerały (piasek, kamienie). Właściwości: ciało stałe, niepalne.
32.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	mieszaniny materiałów o wartości energetycznej powyżej 6 MJ/kg
33.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: HP5
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych / odpady organiczne wysortowane z odpadów komunalnych zmieszanych kierowane do stabilizacji/ komponenty do paliwa alternatywnego – mieszanina tworzyw sztucznych
35.	20 01 01	Papier i tektura	celuloza

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
36.	20 01 02	Szkło	głównym składnikiem szkła jest krzemionka
37.	20 01 10	Odzież	bawełna, juta, len, konopie
38.	20 01 11	Tekstylia	bawełna, juta, len, konopie
39.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	substancje zawierające nieorganiczne lub organiczne pozostałości substancji niebezpiecznych. Właściwości: HP5,HP6
40.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Właściwości: HP5,HP6
41.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Właściwości: HP5
42.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	zawierające substancje niebezpieczne: farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice. Właściwości: HP5
43.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice nie zawierające substancji niebezpiecznych
44.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	związki lub ich mieszaniny zawierające substancje niebezpieczne, które stanowią aktywny czynnik wszelkich środków czystości. Właściwości: HP5
45.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	związki lub ich mieszaniny, które stanowią aktywny czynnik wszelkich środków czystości
46.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	substancje naturalne i syntetyczne używane w chemioterapii nowotworów, działające toksycznie na komórki nowotworowe. Właściwości: HP5
47.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	substancje pochodzenia naturalnego lub syntetycznego modyfikujące procesy fizjologiczne w taki sposób, że hamuje przyczyny lub objawy choroby
48.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	ogniwo galwaniczne odwracalne, w którym elektrolitem jest roztwór kwasu, a elektrody stanowią płyty ołowiowe lub związków ołowiu; ogniwo elektryczne, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną — kadm, elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu; baterie guzikowe z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym), np. baterie alkaliczne - manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć. Właściwości: HP5,HP6
49.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	ogniwa elektryczne: metale (srebro, miedź, złoto) grafit, roztwory soli, zasad, kwasów – zbudowane są z nich przewody elektryczne i urządzenia elektryczne; guma szkło, porcelana, ebonit, jedwab parafina stanowią obudowę urządzeń elektrycznych
50.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (¹)	urządzenia AGD i RTV (szkło, metal, tworzywo sztuczne, luminofor, niewielkie ilości rtęci). Właściwości: HP5

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
51.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	urządzenia AGD i RTV (szkło, metal, tworzywo sztuczne, luminofor)
52.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	naturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi pokryty substancjami konserwacyjnymi zawierającymi substancje niebezpieczne. Właściwości: HP5
53.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	naturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo
54.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	PP, PE, PCV, PP, HDPE, LDPE, PS, PVC, PET itd.
55.	20 01 40	Metale	żelazo i stal, ołów, miedź, cyna, cynk itd
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	tworzywa sztuczne, metale, szkło z pozostałościami środków ochronny roślin
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	w tym popiół z gospodarstw domowych
Kompostowania odpadów			
58.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	stabilizat po przesianiu na oczkach 20 mm. Jest to frakcja > 20 mm m.in. lekka folia nieprzekompostowany papier. Kolor różnokolorowe. Postać stała. Zapach neutralny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
59.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	materiały organiczne po przesianiu na oczkach 20 mm. Jest to frakcja > 20 mm m.in. większe kawałki żywności i drewna. Kolor różnokolorowe. Postać stała. Zapach neutralny. Odpad nie posiada właściwość i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
60.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	kompost zanieczyszczony nie spełniający wymagań. Postać stała. Kolor czarny i brązowy. Zapach neutralny. Odpad nie posiada właściwość i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
61.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	stabilizat. Kolor różnokolorowe. Postać stała. Zapach neutralny. Odpad nie posiada właściwość i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

*odpady niebezpieczne

HP 3, HP 5, HP 6, HP 7, HP 8 – właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne wymienione w załączniku III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy

2. W punkcie II.1.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania poprzez składowanie zmienić zapisy poz. 67 w Tabeli nr 3.:

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania poprzez składowanie

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sektor
67.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8000	B

3. W punkcie II.1.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku w Tabeli nr 5a. dodaje się pozycje lp. 56 i lp. 57 w następujący sposób:

Tabela nr 5a. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w sortowni

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
56.	16 01 03	Zużyte opony	100
57.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500

4. Punkt II.3. Pobór wód po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:

Na potrzeby Zakładu nie są ujmowane wody podziemne lub powierzchniowe. Wodę przeznaczoną na cele bytowo-gospodarcze i technologiczne Zakład kupuje od dostawcy zewnętrznego.

Planowane zużycie wody w zakładzie na poszczególne cele szacuje się następująco: bytowe i do mycia samochodów będących własnością zakładu – 110 m³/miesiąc, myjki samochodowe (uzupełnienie obiegu wodnego urządzeń myjących pracujących w układzie zamkniętym) – 20,83 m³/miesiąc, technologiczne - 15 m³/miesiąc, pielęgnacja zieleni w ilości 200 m³/rok i awaryjnie do celów ppoż.

Określa się ilość wody kupowanej z lokalnej sieci wodociągowej :

- do celów bytowych i mycia samochodów : $Q_{\max} = 1320 \text{ m}^3/\text{rok}$,

- do myjek samochodowych : $Q_{\max} = 250 \text{ m}^3/\text{rok}$,

-do celów technologicznych: $Q_{\max} = 180,0 \text{ m}^3/\text{rok}$,

- do podlewania terenów zielonych, w ilości : $Q_{\max} = 200,0 \text{ m}^3/\text{rok}$.

5. Punkt II.4.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:

Określa się ilość ścieków przemysłowych, wprowadzanych do kanalizacji miejskiej na poziomie:

Maksymalnej godzinowej - $Q_{H\max} = 1,62 \text{ m}^3/\text{h}$,

Średniej dobowej - $Q_{D\text{śr}} = 20,0 \text{ m}^3/\text{d}$,

Maksymalnej rocznej - $Q_{A\max} = 7300,0 \text{ m}^3/\text{r}$.

Ustala się zbiornik na odcieki jako miejsce poboru próbek ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych oczyszczalni ścieków.

6. Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego znak DROŚ-S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011r. ze zmianami nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE:

Zakład Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o.o. w dniu 7.10.2016r. (data wpływu do tut. organu) wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego DROŚ-S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011r., zmienionej decyzjami znak DROŚ-S.7222.20.2012.ES z dnia 29.06.2012r., znak DROŚ-S.7222.34.2012.ES z dnia 15.10.2012r., DROŚ-SO.7222.11.2014.ES z dnia 20.06.2014r., DROŚ-SO.7222.95.2014.ES z dnia 04.12.2014r., DROŚ-SO.7222.20.2016.AŁ z dnia 19.07.2016r. stanowiącej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych zlokalizowanej w Sierźnie.

Dane o wniosku zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie internetowej www.f7.pomorskie.eu pod nr 000970/2016.

W dniu 17.10.2016r. zgodnie z art. 209 ust. 12 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* zapis wniosku w postaci elektronicznej został przedstawiony ministrowi właściwemu do spraw środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej na adres: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl.

Wnioskowane zmiany obejmują zwiększenie ilości odpadów o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady) wskazanych jako przewidzianych do przetwarzania poprzez składowanie. Zmiany spowodowane są koniecznością skorygowania dozwolonych ilości do rzeczywistych ilości kierowanych na składowisko. Odpady kierowane do unieszkodliwiania poprzez ich składowanie na kwaterze składowej nie są magazynowane. Po wjeździe na czaszę składowiska odpady trafiają na ustaloną działkę roboczą. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania na składowisku odpadów nie powstają odpady.

Dodatkowo Zakład wystąpił o zmianę zapisów w zakresie zwiększenia poboru wody w całym Zakładzie. Związane jest to z wprowadzeniem własnego transportu odbioru odpadów i zużywaniem wody do mycia samochodów stanowiących własność Zakładu. Ścieki z mycia samochodów odprowadzane będą do szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 300 m³. Ze zbiornika są wprowadzane do kanalizacji miejskiej razem z pozostałymi ściekami przemysłowymi zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Ponadto zwiększenie poboru wody związane jest z wprowadzeniem dwuzmianowości pracy sortowni. Wyjaśniono, iż wprowadzenie dwuzmianowości pracy sortowni nie wpływa na zmianę przepustowości sortowni, ponieważ już wcześniej w pozwoleniu zintegrowanym została ustalona wartość przepustowości sortowni przy pracy jednozmianowej na 20 000Mg/rok, natomiast przy pracy dwuzmianowej 40 000 Mg/rok.

Ze względu na uzyskanie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu składowiska odpadów komunalnych w Sierźnie, wydanego przez Marszałka Województwa Pomorskiego wystąpiła również potrzeba zmiany zapisów pozwolenia zintegrowanego dotyczących ilości odprowadzanych ścieków powstających na terenie Zakładu.

W dniu 2.11.2016r. Wnioskodawca złożył uzupełnienia do przedmiotowego wniosku, w którym dodatkowoawnioskował o dodanie dwóch rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w sortowni odpadów, tj. 16 01 03 (zużyte opony) oraz 19 12 09 (minerały np. piasek, kamienie). Wyjaśniono, iż są to odpady dosyć często pojawiające się w zmieszanych odpadach komunalnych.

Zużyte opony będą magazynowane w stosach przy budynku warsztat/magazyn. Następnie przekazywane będą uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub wykorzystywane na własnej kwaterze składowej do budowy skarp, w tym obwałowań.

Minerały (np. piasek, kamienie) magazynowane będą w obrębie placu magazynowania i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych, magazynowane luzem lub w kontenerach. Unieszkodliwiane będą na własnej kwaterze składowej lub wykorzystywane do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska. Zapisy decyzji w zakresie magazynowania i dalszego sposobu zagospodarowania ww. rodzajów odpadów pozostają bez zmian.

W niniejszej decyzji uaktualniono również zapisy Tabeli 1b Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem podstawowego składu chemicznego i właściwości dotyczące właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z załącznikiem III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

Metody przetwarzania odpadów dla poszczególnych instalacji/urządzeń pozostają bez zmian i są zgodne z zapisami decyzji zmienianej niniejszą decyzją.

Deklarowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu definicji zawartej w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.), jednak proponowane zmiany w eksploatacji instalacji wymagają aktualizacji posiadanego pozwolenia zintegrowanego. Biorąc powyższe pod uwagę zgodnie z art. 210 ust.3a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska nie jest wymagane wniesienie opłaty rejestracyjnej.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Styn
Z-ca Dyrektora
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

1. Zakład Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o. o., 77 – 131 Rekowo, Sierzno
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk,
3. Burmistrz Bytowa, ul. 1 Maja 15, 77-100 Bytów,
4. DROŚ.E.,
5. DROŚ.O.

Uiszczono opłatę skarbową w kwocie 253,- zł wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935 dnia 07.10.2016 r.

Podstawa prawna: art.1 ust.1 lit c w związku z pkt 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783 ze zm.)