



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-S.7222.20.2012.ES
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 29.06.2012r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 Kpa, uwzględniając wniosek Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o.o. z siedzibą w Sierznie, 77-131 Rekowo o zmianę decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego pozwolenia zintegrowanego znak DROŚ.S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011r. na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton zlokalizowanej w miejscowości Sierzno

orzeka się

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ.S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011r. w następujący sposób:

1. Punkt 1.2.1. *Sortownia odpadów* po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:

Linia sortownicza została zainstalowana w budynku o powierzchni 2 340 m².

W strefie przyjmowania odpadów możliwe jest czasowe buforowanie dostarczonych odpadów przez max 2 dni oraz wydzielenie odpadów wielkogabarytowych i kierowanie ich do segmentu demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Dostarczone na płytę wyladowczą odpady za pomocą ładowarki podawane będą do przenośników kanałowych załadowniczych. Dalej odpady trafiają do kabin preselekcji, gdzie oddzielone zostaną odpady nie nadające się do dalszego przetworzenia w sortowni (np. odpady gabarytowe, opakowania szklane, kartony lub worki z surowcami wtórnymi, odpady problemowe i niebezpieczne). Z kabin preselekcji odpady będą kierowane do rozdziału granulometrycznego na sito bębnowe.

Odpady będą rozdzielone na następujące frakcje (z możliwością regulacji frakcji o $\pm 20\%$):

- frakcja 0-80 mm - kierowana do kontenerów lub wydzielonego boksu na separację metali żelaznych i dalej do stabilizacji tlenowej w procesie biologicznym statycznym;
- frakcja 80-300 mm - kierowana przenośnikiem na pole działania separatora metali żelaznych celem ich uchwycenia i wydzielenia do innego pojemnika. Następnie odpady trafiają w obszar pierwszego separatora optycznego wydzielającego pozytywnie zdefiniowane frakcje. Pozytywnie wydzielona frakcja zostanie przekazana do kabiny sortowniczej w celu rozdziału i doczyszczania manualnego. Poprzez przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabinie sortowniczej kierowane będą do boksów pod kabiną sortowniczą następujące frakcje odpadów: PE, folia transparentna, folia mix, zanieczyszczenia. Pozostałość po separacji optycznej poddana będzie działaniu

separatora optycznego numer 2, który wydziela pozytywnie zdefiniowany rodzaj materiału np. papier. Frakcje te będą podawane na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowniczej a do boksów pod kabiną sortowniczą, kierowane będą następnie frakcje rozdzielane manualnie w kabinie: np. karton, papier mix. Pozostała frakcja (wydzielona negatywnie) poprzez układ przenośników podających przekazywana będzie na przenośnik sortowniczy. Pozostałości po separatorze optycznym numer 2 dostarczone poprzez przenośnik sortowniczy do odpowiedniej ilości boksów umieszczonych pod kabiną sortowniczą, celem zgromadzenia następujących frakcji materiałowych wydzielanych manualnie w kabinie sortowniczej: PET biały, Pet mix, zanieczyszczenia.

- frakcja powyżej 300 mm - kierowana do kabiny sortowniczej z odpowiednią ilością boksów –zapewniającym wydzielenie manualne następujących frakcji: karton, papier, folia transparentna, folia mix, zanieczyszczenia/balast.

Przepustowość sortowni wynosi 20 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych w cyklu pracy jednozmianowym (40 000 Mg/rok przy dwóch zmianach)

Odpady wydzielone w całej instalacji oraz w kabinach sortowniczych będą przepychane wózkami widłowym z lemieszem na przenośnik kanałowy podający dalej do prasy. W posadzce hali są umieszczone typowe wpusty uliczne oraz instalacja pozioma PCV, którą do zbiornika na odcieki są kierowane ścieki z sortowni. Posadzka jest czyszczona za pomocą urządzenia myjącego samojezdne. Kontenery z balastem będą wywożone na kwaterę składową samochodem z urządzeniem hakowym.

Odpady przeznaczone do podania na linię sortowniczą przed poddaniem rozdzielni gromadzone będą w budynku sortowni. Ze względu na zagrożenie pożarowe nie przewiduje się magazynowania odpadów w hali poza czasem pracy sortowni.

2. Punkt 1.2.2. Kompostownia po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:

Instalacja do kompostowania składa się z następujących części:

- bioreaktorów o konstrukcji żelbetowej odpornej na działanie agresywnego środowiska panującego wewnątrz bioreaktorów,
- systemu napowietrzania, składającego się z wentylatorów oraz kanałów napowietrzania zapewniających odpowiednie napowietrzenie kompostowanych odpadów,
- systemu sterowania i monitoringu, który kontroluje oraz dokumentuje parametry procesu kompostowania,
- zabezpieczenia przed opadami atmosferycznymi oraz odorami,
- systemu zraszania zlokalizowanego wewnątrz bioreaktorów, oddzielnie dla każdej komory.

Celem instalacji kompostowania jest :

- stabilizacja biologiczna odpadów frakcji 0-80 mm zawierającej odpady biodegradowalne,
- produkcja kompostu z odpadów zielonych i biodegradowalnych z selektywnej zbiórki.

Do kompostowni będą kierowane dwa strumienie odpadów:

- odpady frakcji 0-80 mm z sortowni w ilości około 6000 Mg/rok,
- odpady zielone dostarczane selektywnie w ilości około 2000 Mg/rok.

Ładunek i wyładunek będzie następował przy pomocy ładowarki kołowej. Podczas załadunku materiału do modułów oraz ich opróżniania uchylony dach zostaje podniesiony. Bioreaktory zapełniane będą każdego dnia roboczego. Minimalny czas kompostowania intensywnego to 3 tygodnie w zamkniętym systemie włączając czas na załadunek.

W przypadku mniejszej ilości odpadów kierowanych na instalację umożliwia ona przetrzymanie odpadów przez okres min. 4 tygodni. Czas kompostowania po całkowitym wypełnieniu danego bioreaktora wynosi odpowiednio min. 2 lub 3 tygodnie. Napowietrzanie kompostowanego materiału przebiega w systemie tłoczącym. Parametry reguluje się i nastawia dla każdej fazy osobno. Poprzez zintegrowanie systemu napowietrzania i odwadniania w płycie podłogowej modułu umożliwiające jest napełnienie i opróżnianie poprzez ładowarkę kołową. W każdym module-tunelu kompostującym wbudowane są po 4 kanały napowietrzające. Kanały wyposażono w przewody wentylacyjne. Wentylatory umieszczone zostały w zamkniętym pomieszczeniu usytuowanym za tylną ścianą modułów - tuneli. Poprzez ciągłe dostosowanie strumienia powietrza zostaje zapewniona odpowiednia ilość tlenu w kompostowanym materiale. Odcieki są odprowadzane kanałem poza obręb modułu do zbiornika na odcieki. Oczyszczanie powietrza zachodzi poprzez zastosowanie specjalnej membrany przepuszczalnej pokrywającej dach i bramę poszczególnych modułów. Membrana skutecznie ogranicza emisję odorów. Proces załadunku i rozładunku odpadów z modułów kompostowni musi być przeprowadzony sprawnie by nie dopuszczać do zbyt długiego otwierania dachu i bramy wjazdowej i tym samym emisji odorów. Modułowa budowa instalacji pozwala na rozszerzenie i zwiększenie przepustowości kompostowni w stosunkowo łatwy sposób poprzez dodanie kolejnych modułów.

Plac dojrzewania kompostu stanowi płyta żelbetowa z kanałami do zbierania odcieków odprowadzanymi do zbiornika na odcieki. Powierzchnia zabudowy placu dojrzewania kompostu to 1343 m². Łączna przepustowość kompostowni ok. 8000 Mg/rok.

3. Do punktu 1.2.3. *Plac magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych* dopisać poniższy zwrot:

Na placu znajdują się boksy na surowce wtórne.

4. Do punktu 1.2.4. *Plac magazynowania i kruszenia odpadów budowlanych* dopisać poniższy zwrot:

Na placu znajdują się boksy na surowce wtórne.

5. Punkt 1.3. *Parametry instalacji* po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższa postać:

Maksymalna teoretyczna wydajność (zdolność produkcyjna) instalacji wynosi:

Maksymalna roczna ilość odpadów deponowanych na składowisku	25 000 Mg
Przewidywany okres eksploatacji	2021 rok

6. Tabela nr 1 punktu 11.1.1. *Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania* po uwzględnieniu zmian przybiera poniższą postać:

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów oraz źródła i miejsca wytwarzanych odpadów

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Źródła i miejsca wytwarzania odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	K	0,15
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	K	3

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Źródła i miejsca wytwarzania odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
		(z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)		
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	A, I	0,5
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	A, I	0,5
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	B, K	3000
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	B, K	5000
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	B	200
8.	15 01 04	Opakowania z metali	B, K	1000
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	B	600
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	B, K	1000
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	B	100
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	B, F, G, H, I, J	1,4
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	K	2
14.	16 01 03	Zużyte opony	I	5
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	I	0,005
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	I, J	0,005
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	I	0,01
18.	16 01 17	Metale żelazne	I	3
19.	16 01 18	Metale nieżelazne	I	0,5
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	I	15
21.	16 01 20	Szkło	I	1
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	I	1
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	D, E, F, G, H, I, K	50
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	K, F, G	40
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	I, F, G	5
26.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	D	150
27.	17 01 02	Gruz ceglany	D	150
28.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	D	50
29.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	D	50
30.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	D	50
31.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	D	50
32.	17 02 01	Drewno	D	40
33.	17 02 02	Szkło	D	40
34.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	D	40
35.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw	D	40

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Źródła i miejsca wytwarzania odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
		sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)		
36.	17 03 80	Odpadowa papa	D	20
37.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	D	10
38.	17 04 02	Aluminium	D	10
39.	17 04 03	Ołów	D	5
40.	17 04 04	Cynk	D	5
41.	17 04 05	Żelazo i stal	D	50
42.	17 04 06	Cyna	D	5
43.	17 04 07	Mieszaniny metali	D	5
44.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	D	20
45.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	C	4000
46.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	C	1000
47.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	C	8000
48.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	C	2000
49.	19 12 02	Metale żelazne	B, E	30
50.	19 12 03	Metale nieżelazne	B, E	30
51.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	B, E	20
52.	19 12 05	Szkło	B, E	25
53.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	B, E	30
54.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	B, E	80
55.	19 12 08	Tekstylia	B, E	20
56.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	B, E	4000
57.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	B	15 000
58.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	E	100
59.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	B, E	15000

*odpady niebezpieczne

Objaśnienia:

A – instalacja IPPC

B- sortownia odpadów

C - kompostownia

D – plac magazynowania i kruszenia gruzu budowlanego

E – plac magazynowania i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych

F – magazyn odpadów niebezpiecznych

G – magazyn sprzętu elektrycznego i elektronicznego

H – garaż dwustanowiskowy

I – Warsztat/Magazyn

J – punkt zbierania odpadów od osób indywidualnych

K – Budynek Administracyjny – Biurowy

7. Tabela nr 2 punktu II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania po uwzględnieniu zmian przybiera poniższą postać:

Tabela nr 2. Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	W pomieszczeniu biurowym	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów(z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W kontenerze posadowionym przy ścianie budynku kotłowni	We własnym zakresie wykorzystywane jako materiał antypoślizgowy na placach manewrowych oraz drogach wewnętrznych zakładu do budowy i zabezpieczenia skarp składowiska
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	warsztat/magdyn lub magazyn czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	w boksach przeznaczonych na „surowce wtórne”	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku lub przekazywany odbiorcom indywidualnym do wykorzystania jako paliwo, do wykonywania drobnych napraw i konserwacji lub do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych
7.	15 01 03	Opakowania z drewna		
8.	15 01 04	Opakowania z metali		
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła		
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	w magazynie odpadów niebezpiecznych	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.	w kontenerze przy budynku administracyjno	Unieszkodliwianie na kwaterze składowej

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami	
		szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- biurowym		
14.	16 01 03	Zużyte opony	w stosach przy budynku warsztatu/magazynu	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku lub wykorzystywany na własnej kwaterze składowej	
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	w magazynie odpadów niebezpiecznych	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku	
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe			
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	wydzielone miejsce w warsztacie/magazynie		
18.	16 01 17	Metale żelazne	w boksach przeznaczonych na „surowce wtórne”		
19.	16 01 18	Metale nieżelazne			
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	wydzielone miejsce w warsztacie/magazynie		
21.	16 01 20	Szkło			
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy			
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ ; inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	magazyn odpadów niebezpiecznych lub magazyn sprzętu elektrycznego i elektronicznego		
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	magazyn sprzętu elektrycznego i elektronicznego	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do unieszkodliwiania/odzysku	
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	magazyn odpadów niebezpiecznych		
26.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	plac magazynowania i kruszenia gruzu budowlanego	Do tworzenia warstw izolacyjnych na kwaterze składowej	
27.	17 01 02	Gruz ceglany			
28.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	plac magazynowania i kruszenia gruzu budowlanego		Do unieszkodliwiania na własnej kwaterze składowej, przy czym ex 17 01 80 – tynki do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska podczas eksploatacji nadpoziomowego składowiska odpadów
29.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06			
30.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.			
31.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg		Do unieszkodliwiania na własnym składowisku	

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
				przy czym ex 17 01 81 - elementy betonowe i kruszywa nie zawierające asfaltu do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska podczas eksploatacji nadpoziomowego składowiska odpadów
32.	17 02 01	Drewno	plac magazynowania i kruszenia gruzu budowlanego	Unieszkodliwianie na kwaterze składowej
33.	17 02 02	Szkło		
34.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		
35.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)		Do uprawnionego odbiorcy do odzysku/ unieszkodliwiania
36.	17 03 80	Odpadowa papa		Unieszkodliwianie na kwaterze składowej
37.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	boksy na „surowce wtórne”	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku
38.	17 04 02	Aluminium		
39.	17 04 03	Ołów		
40.	17 04 04	Cynk		
41.	17 04 05	Żelazo i stal		
42.	17 04 06	Cyna		
43.	17 04 07	Mieszaniny metali		
44.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10		
45.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	bezpośrednio kierowane na kwaterę składową	Unieszkodliwianie na kwaterze składowej
46.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		
47.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		Unieszkodliwiany na własnej kwaterze składowej lub wykorzystywany do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska podczas eksploatacji nadpoziomowego składowiska odpadów
48.	19 05 99	Inne niewymienione odpady		Unieszkodliwianie na kwaterze składowej
49.	19 12 02	Metale żelazne	w obrębie placu magazynowania i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku
50.	19 12 03	Metale nieżelazne		
51.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		
52.	19 12 05	Szkło		Unieszkodliwiane na

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
				własnej kwaterze składowej
53.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		
54.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku
55.	19 12 08	Tekstylia		
56.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)		Unieszkodliwiane na własnej kwaterze składowej lub wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska podczas eksploatacji nadpoziomowego składowiska odpadów
57.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W boksach przeznaczonych na surowce wtórne	Kierowany do uprawnionego odbiorcy do odzysku
58.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		Do uprawnionego odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania
59.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	w obrębie placu magazynowania i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych	Unieszkodliwianie na kwaterze składowej, frakcja biodegradowalna kierowana do kompostowni

*odpady niebezpieczne

8. Punkt II.1.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania poprzez składowanie po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:

Do unieszkodliwiania dopuszcza się rodzaje odpadów wymienionych w tabeli nr 3, na wydzielonych 8 sektorach w obrębie czaszy kwatery składowej, rodzaje i ilości odpadów określone w tabeli nr 3, w łącznej ilości nieprzekraczającej **25 000 Mg/rok**, przy uwzględnieniu następującego nieselektywnego sposobu składowania odpadów:

sektor A – odpady z grupy 02, 03, 04, 15, 16, 17 i 20;

sektor B – odpady z grupy 20 z odpadami z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09, 19 12;

sektor C – odpady z podgrupy 10 01 02

sektor D – odpady z grupy 07

sektor E – odpady z grupy 08

sektor F – odpady z grupy 10

sektor G – odpady z grupy 10 01 15

sektor H – odpady o kodzie 20 01 11

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania poprzez składowanie

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sektor
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	150	A
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	150	A
3.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300	A
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	150	A
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200	A
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	120	A
7.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	300	A
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	300	A
9.	02 03 02	Odpady konserwantów	15	A
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	15	A
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	150	A
12.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	300	A
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100	A
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	150	A
15.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100	A
16.	03 01 01	Odpady kory i korka	150	A
17.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	300	A
18.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	150	A
19.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	300	A
20.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	150	A
21.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	80	A
22.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	150	A
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	150	A
24.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	80	A
25.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	80	A
26.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	150	A
27.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	150	A
28.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	80	A
29.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	1500	D
30.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	50	D
31.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	20	D
32.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	200	E
33.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	200	E
34.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	150	E
35.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1000	F
36.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	400	C
37.	10 01 15	Popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów ze	500	G

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sektor
		współspalania inne niż wymienione w 10 01 14		
38.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	200	F
39.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	200	F
40.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	150	F
41.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	200	F
42.	10 01 80	Mieszanki popiołowo- żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	150	F
43.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	100	F
44.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	300	F
45.	10 12 03	Cząstki i pyły	100	F
46.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	100	F
47.	10 12 06	Zużyte formy	100	F
48.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500	F
49.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	100	F
50.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	200	F
51.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	300	F
52.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	300	F
53.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	300	F
54.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	100	F
55.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	100	F
56.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	150	F
57.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	100	F
58.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	200	F
59.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	200	F
60.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	200	F
61.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	150	A
62.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	50	A
63.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50	A
64.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	100	A
65.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	100	A
66.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200	A
67.	16 11 02	Węglowodory pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	150	A
68.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	50	A

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sektor
69.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	150	A
70.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10	A
71.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	500	A
72.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	500	A
73.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500	A
74.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1000	A
75.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1000	A
76.	17 02 01	Drewno	200	A
77.	17 02 02	Szkło	250	A
78.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200	A
79.	17 03 80	Odpadowa papa	200	A
80.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100	A
81.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500	A
82.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500	A
83.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	800	A
84.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	250	A
85.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	800	A
86.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5000	B
87.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1000	B
88.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6000	B
89.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2000	B
90.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	500	B
91.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500	B
92.	19 08 01	Skratki	500	B
93.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500	B
94.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500	B
95.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	80	B
96.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	150	B
97.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	300	B
98.	19 09 02	Osady z klarowania wody	150	B
99.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	300	B
100.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	150	B
101.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	80	B
102.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	80	B
103.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200	B
104.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000	B
105.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 500	B
106.	20 01 11	Tekstylia	100	H
107.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000	A
108.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	3000	A

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sektor
109.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000	A
110.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3000	A
111.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500	A
112.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300	A
113.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	400	A
114.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 500	A

9. W punkcie II.1.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku zmienia się nw. pozycje:

a) w tabeli nr 4 zmienia się nw. pozycje

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów, które mogą zostać skierowane do odzysku na kwaterze składowej

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Uwagi
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	3000	(2)
26.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6000	(3)

(2) - Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm.

(3) - Wykorzystanie wyznaczonych rodzajów odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), przy czym grubość warstwy stosowanych odpadów powinna być uzależniona od planowanych odsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.

b) tabela nr 5 zmienia się w całości:

Tabela nr 5 punktu II.1.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku zmienia postać w poniższych pozycjach:

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów, poddanych do odzysku w sortowni

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	1 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	100
5.	15 01 04	Opakowania z metali	100
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100
10.	20 01 01	Papier i tektura	150
11.	20 01 02	Szkło	150
12.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150
13.	20 01 10	Odzież	150
14.	20 01 11	Tekstylia	100

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
15.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50
16.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000
17.	20 01 40	Metale	50
18.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	150
19.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000
20.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	200

c) tabelę nr 6 zmienia się w całości:

Tabela nr 6 punktu II.1.2.2. *Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku po uwzględnieniu zmian przyjmuje w całości poniższą postać*

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów, poddanych do odzysku w procesie kompostowania

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	30
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	30
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	30
5.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	30
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	30
7.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	50
9.	02 03 02	Odpady konserwantów	2,0
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	10
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200
12.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	150
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50
15.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10
16.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	20
17.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	20
18.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20
19.	02 04 80	Wysłodki	15
20.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30
21.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	15
22.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20
23.	02 06 02	Odpady konserwantów	5
24.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30
25.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	50
26.	02 07 01	Odpady z mycia oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	50
27.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	20

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
28.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20
29.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30
30.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	20
31.	03 01 01	Odpady kory i korka	20
32.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50
33.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20
34.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	20
35.	19 08 01	Skratki	2 000
36.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	20
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (tutaj frakcja 0 - 80 mm z sortowni)	8 000
38.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	100
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	80
40.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	30
41.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	800
42.	20 03 02	Odpady z targowisk	200

d) do tabeli nr 7 oddać pozycję 10:

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów, poddanych do odzysku w procesach kruszenia

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
10.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200

10. Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego DROŚ.S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011r. nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Zakład Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o. o. z siedzibą w Sierźnie, gm. Bytów, wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego znak DROŚ.S.7222.13.2011 z dnia 30.11.2011r. na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton zlokalizowanej w miejscowości Sierzno.

Zarządzający składowiskiem wystąpił o zmianę w zakresie:

- weryfikacji rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w wyniku eksploatacji całego Zakładu z podaniem źródeł i miejsc powstawania odpadów,
- zmiany ilości niektórych rodzajów odpadów unieszkodliwianych na składowisku odpadów w Sierźnie oraz weryfikacji sektorów do składowania,
- zwiększeniu ilości odpadów poddawanych odzyskowi na kwaterze składowej (01 01 02, 19 05 03),
- zmiany ilości niektórych rodzajów odpadów poddawanych odzyskowi w sortowni odpadów oraz kompostowni odpadów,

- dodania dodatkowego rodzaju odpadów – odpady z tworzyw sztucznych (07 02 13) do odzysku w sortowni odpadów,
- dodania dodatkowego rodzaju odpadów - odpadów wielkogabarytowych (20 03 07) do odzysku w procesie demontażu odpadów,
- wydajności linii sortowniczej i kompostowni odpadów,
- zmiany ilości deponowanych odpadów w ciągu roku na kwaterze składowej (podano wielkość uwzględniając pojemności składowiska 250 000 Mg oraz okres eksploatacji składowiska tj. do 2021 roku).

Powyższe zmiany w zakresie odzysku odpadów na linii sortowniczej i w kompostowni odpadów wynikają z analizy dokonanej po przeprowadzeniu rozruchu technologicznego. Producent instalacji do odzysku odpadów dokonał testów określających przepustowości instalacji, na podstawie których podczas normalnej pracy zakładu opracował raport, w którym wskazał rzeczywistą przepustowość linii sortowniczej na 20 000 Mg/rok (lub 40 000 Mg/rok w cyklu dwuzmianowym), kompostowni ok. 8000 Mg/rok. Wnioskodawca przedłożył oświadczenie producenta określające faktyczną wydajność instalacji, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji.

Tutejszy Organ informuje, iż zgonie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 12 czerwca 2007r. *zmieniające rozporządzenie w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu* (Dz. U. Nr 121, po. 832) z dniem 1 stycznia 2013 roku obowiązują nw. kryteria dopuszczania odpadów m.in. o kodach 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Lp.	Parametr	Wartość graniczna
1	Ogólny węgiel organiczny (TOC)	5 % suchej masy
2	Strata przy prażeniu (LOI)	8 % suchej masy
3	Ciepło spalania	maksimum 6 MJ/kg suchej masy

Wniosek o zmianę nie jest traktowany jako zmiana istotna pozwolenia zintegrowanego, dlatego zgodnie z art. 210 ust. 3a ustawy *Prawo ochrony środowiska* nie jest wymagana opłata rejestracyjna.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie decyzji.

Od decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Anna Graczyńska-Korzeniowska
ZASTĘPCY DYREKTORA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

1. Zakład Zagospodarowania Odpadów Sierzno Sp. z o. o., 77 – 131 Rekowo, Sierzno
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk,
3. Burmistrz Miasta i Gminy w Bytowie, ul. 1 Maja 15, 77-100 Bytów
4. DROŚ- E,
5. DROŚ-O.

Uiszczono opłatę skarbową w kwocie 253,0 ,- zł wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935 dnia 30.05.2012r.

Podstawa prawna: art.1 ust.1 lit c w związku z pkt 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225 poz.16 35 z 2006 roku).